

# Hochleistungs-Kraftspannfutter System HKS

High Performance Milling Chuck HKS-system

Mandrin de serrage à haute performance système HKS

DIN 69871



### Verwendung:

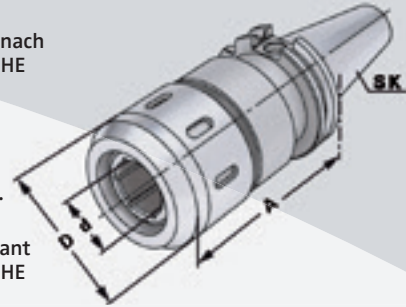
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 Form A+B+E und DIN 6535 Form HA+HB+HE (größer Ø 20 mm nur mit Reduzierung).

### Application:

For mounting straight-shank tools acc. DIN 1835 form A+B+E and DIN 6535 form HA+HB+HE (larger than dia. 20 mm only with reduction sleeve).

### Application:

Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique suivant DIN 1835 forme A+B+E et DIN 6535 forme HA+HB+HE (à partir de dia. 20 mm seulement avec réduction).



DIN 69871 Form AD/B  $\nearrow \leq 0,003$  G6,3 15.000 min<sup>-1</sup> CAD 13.04

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	Spannbereich Capacity Capacité	A	D
403.64.20	SK 40	20 (HKS 20)	90	53
403.64.25	SK 40	25 (HKS 25)	105	63
403.64.32	SK 40	32 (HKS 32)	105	68
503.64.20	SK 50	20 (HKS 20)	90	53
503.64.25	SK 50	25 (HKS 25)	90	63
503.64.32	SK 50	32 (HKS 32)	90	68

## Gewuchtete Ausführung

Balanced type

Type équilibré



Bestell-Nr. Order no. Référence	Abmessung Size Dimension
---------------------------------------	--------------------------------

### Wuchten auf G 2,5 von vorgewuchteten

#### Kemmler-Werkzeugen

Balancing at G 2.5 of pre-balanced Kemmler-tools

Équilibrage sur G 2,5 de outils Kemmler pré-équilibrés

W25 **Ohne Wuchtprotokoll**  
Without balancing report  
Sans protocole d'équilibrage

W25.2 **Mit Wuchtprotokoll**  
With balancing report  
Avec protocole d'équilibrage

### Wuchten von nicht vorgewuchteten Werkzeugen

Balancing of unbalanced tools  
Équilibrage de outils non-équilibrés

W25.1 **Ohne Wuchtprotokoll**  
Without balancing report  
Sans protocole d'équilibrage

